



Overfladebehandling

Nørregade 25 • DK-9700 Brønderslev

Tel: +45 96 45 56 56 • www.pn-beslag.dk

Hvordan vælges den rigtige overfladebehandling ?

Stål overfladebehandles for at forsinke korrosion og derved forlænge levetiden.

Holdbarheden overfor korrosion måles efter international standard DS/EN 1670, hvor mange målinger foretages i kunstigt skabte aggressive miljøer såsom salttågetest.

Dette gøres udelukkende for at udsætte emner med forskellige overfladebehandlinger for nøjagtig samme påvirkning, for dermed at kunne sammenligne evnen til beskyttelse.

På baggrund af tests og mange års observationer og erfaring kan man opstille dette retningsgivende skema.

	Forkromet/ Forniklet mv Elforzinket blå	Eloc 6	Pulverlakeret	Varmforzinket	Elforzinket + Pulverlakeret	Rustfri AISI 304	Rustfri AISI 316	Varmforzinket + Pulverlakeret	Delta Seal
Indendørs i opvarmede lokaler og uden risiko for kondensdannelse. Neutral atmosfære	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Indendørs i uopvarmede lokaler. Udendørs i atmosfærer med lav forurening som landlige omgivelser.	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Indendørs i lokaler med høj luftfugtighed. Udendørs i by og industriområder med normal forurening og kystområder med lavt saltindhold i luften.	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Indendørs med næsten konstant kondensering og høj forurening. Udendørs i by og industriområder med høj luftfugtighed og aggressiv atmosfære, og kystområder vedaltvand.	-	-	-	-	-	-	+	+	+

Skader på overfladebehandlingen

Opstår der skader på overfladebehandlingen, kan nogle af disse behandles for at bevare beskyttelsen.

Varmforzinkning

Stedet påføres zinkrig maling - oftest kaldet "koldgalvanisering".

Mindre skade reparerer sig selv

Pulverlakering

Påføres maling - ikke plastmaling

Forkromning/Fornikling

Påføres maling - ikke plastmaling

Rustfrit stål

Stedet børstes grundigt med en rustfri stålborste

Elforzinket og Eloc 6

Elforzinkede emne bør opbevares ved lav luftfugtighed.

Delta Seal

Påføres maling - ikke plastmaling

Varmforzinkning giver ikke så jævn og glat en overflade som ved andre former for overfladebehandling, og antager ved påvækning af luftens ilt og fugtighed en mat lysegrå farve. På nyforzinkede emner, der kommer i kontakt med regn, kan der forekomme en melagtig belægning som efterhånden vaskes væk og har ingen betydning.

Det er ikke unormalt at der forekommer afskalning og revner i varmforzinkningen. Dette er uden betydning for holdbarheden. Stålet vil ikke ruste, og en forzinkningen vil med tiden selv lukke for den blotlagte stål.